

MITSUBISHI

Changes for the Better

家庭から宇宙まで、エコチェンジ。



汎用 細穴放電加工機

General purpose Small Hole EDM

EMACH Series 型名:RH3525

EMACH シリーズ

ワイヤ放電加工の下穴加工に、部品加工の穴明けに、あらゆる業界の穴明けに

コストパフォーマンスに優れた 細穴放電加工機

EMACH is advantageous in cutting initial hole for wire EDM or in parts machining.

特長 FEATURES

簡単操作盤

Easy to operate

電極径とワーク材質の入力で加工条件検索

Parameter data conditions are adjusted.

The best conditions can be chosen from the diameter of an electrode, and the work material.

大物ワークも容易に対応

A bigger work can be loaded

大型平定盤により段取り向上(600×300)

A big work table. (600×300) A big table stroke. (350×250)

加工液は水仕様

Working fluid is water

添加剤不要、ベタ付きが無く機械にも安心

Special solution is no need.

It is not sticky and kind to a machine and environment.

手動ハンドル(XY)ロック機構、 ハンドルフリー付

A manual handle (XY) lock mechanism, with a handle freelancer

誤操作にも安心設計

Safe, even if it carries out an operation mistake

電極クランプはワンタッチ操作

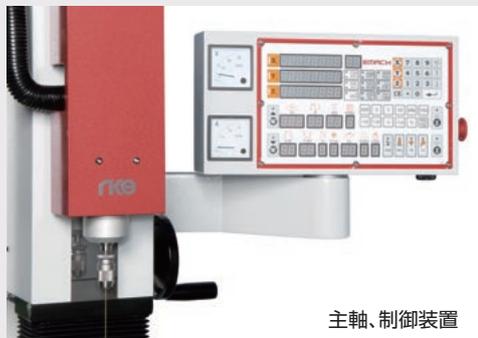
Auto clamp

エアOFFでクランプ

An electrode holder is an automatic clamp by air.



機械本体



主軸、制御装置

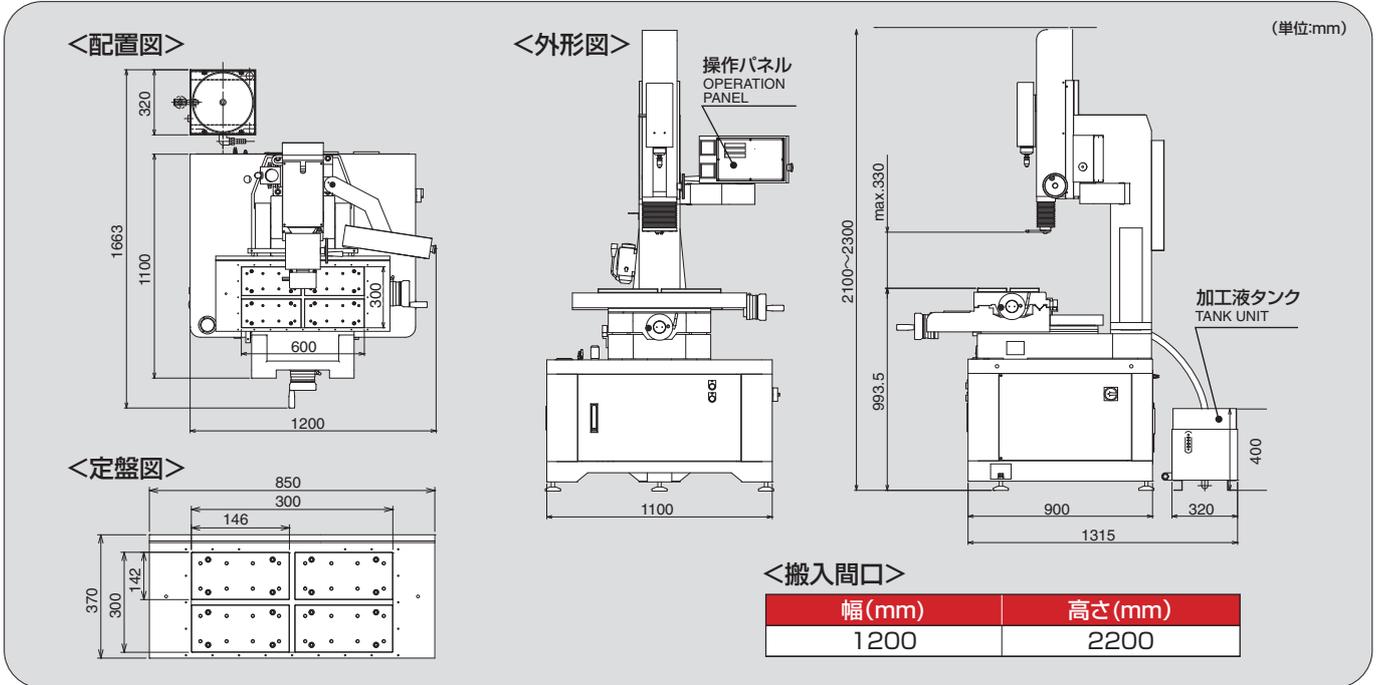
機械仕様		
機械本体 Machine	寸法(幅×奥×高さ) width×depth×height [mm]	1,200×1,100×2,100
	総質量 weight [Kg]	800
軸移動量 Max.travel	XYZ [mm]	350×250×350
	W (guide axis) [mm]	200
テーブル Table size	寸法(幅×奥) width×depth [mm]	600×300

機械仕様		
工作物 Workpiece	寸法(幅×奥×高さ) width×depth×height [mm]	400×250×330
	重量 Max weight [Kg]	250
電極径 Electrode diameter	[mm]	φ0.1~3.0
最大加工電流 Max.average current	[A]	32
総合入力 Total power supply	[KVA]	3.8

■ 標準付属品 Standard Accessories

項目名 (Item)	数量 (Quantity)
工具箱 (Tool Box)	1個 (1set)
六角レンチ (Wrench)	1式 (1set)
PFフィルター (PF Filter)	1本 (1PC)
PFフィルター取外用工具 (Wrench for exchange)	1個 (1PC)
ろ過フィルタ (Paper filter)	1個 (1PC)
補修ペイント (Repair paint)	1式 (1set)
電極ホルダー (Electrode holder)	1個 (1PC)

項目名 (Item)	数量 (Quantity)
φ1.0用電極ガイド (Ceramic guide)	1個 (1PC)
φ1.0BS電極 (300mm)(Electrode tube)	10本 (10PC)
φ1.0用電極用パッキン (Electrode packing)	1個 (1PC)
飛散防止カバー (Guide cover)	2個 (2PC)
吹きかけノズル (Flashing nozzle)	1式 (1set)
ワーク取付治具 (Work fixed implement)	1式 (1set)
貫通検知板 (Penetration detection board)	1式 (1PC)
取扱説明書/加工条件表 (Manual book/Machine data)	1式 (1PC)



■ 販売

三菱電機株式会社 〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

お問合せは下記へ

【東日本地区(北海道、東北、関東、甲信越)】

東日本メカトロソリューションセンター …〒336-0027 さいたま市南区沼影1-18-6 ……(048)710-5610 (048)710-5617

【中日本地区(中部、北陸)】

中部支社 ……〒451-8522 名古屋市西区牛島町6-1(名古屋ルーセントタワー) ……(052)565-3112 (052)565-3298

豊田支店 ……〒471-0034 豊田市小坂本町1-5-10(矢作豊田ビル) ……(0565)34-4112 (0565)34-4199

静岡支店 ……〒422-8067 静岡市駿河区南町14-25(エスパティオビル) ……(054)202-5634 (054)202-5655

北陸支社 ……〒920-0031 金沢市広岡3-1-1(金沢パークビル) ……(076)233-5538 (076)233-5510

【西日本地区(関西、中国、四国、九州)】

西日本メカトロソリューションセンター …〒660-0807 尼崎市長洲西通1-26-1 ……(06)4868-8653 (06)4868-8761

中国支社 ……〒730-8657 広島市中区中町7-32(ニッセイ広島ビル) ……(082)248-5236 (082)248-5226

九州支社 ……〒810-8686 福岡市中央区天神2-12-1(天神ビル) ……(092)721-2356 (092)721-2149

■ 製造・サービス

rke 菱電工機エンジニアリング株式会社

詳細については、下記窓口までお問い合わせください

□東日本地区 コールセンター TEL.048-710-4395

□中日本地区 サポートセンター TEL.052-719-7121

□西日本地区 コールセンター TEL.06-6489-0421

ホームページ <http://www.rke.co.jp>

⚠ 安全に関するご注意

ご使用前に取扱説明書・安全マニュアルをよくお読みの上、正しくお使いください。

海外移設などで機械を輸出されるときは、必ずお近くの弊各支社あるいは商社までお問い合わせください。
When exporting any of the products or related technologies described in this catalogue, please contact your regional Mitsubishi Electric office or local distributor.